

 <p>شرکت مادر تخصصی تولید نیروی برق حرارتی</p>	<p align="center">فرم تشریح پروژه</p> <p align="center">RFP12-5</p>	
	<p align="center">عنوان پروژه</p>	<p align="center">عنوان پروژه</p>
	<p align="center">عنوان طرح</p>	<p align="center">عنوان طرح</p>
	<p align="center">واحد اجرایی</p>	<p align="center">واحد اجرایی</p>
<p align="right">برآورد مدت زمان اجرای پروژه: ۱۸ ماه</p>		
<p align="center">تبیین و تشریح پروژه همراه با ذکر مراحل کلی:</p> <p>هدرها و لوله‌های بخار اگرچه تحت مستقیم محصولات احتراق قرار ندارند؛ ولی به دلیل شرایط کاری تحت آسیب‌های خزش، خستگی، سایش و خوردگی قرار دارند. در زمان‌های طولانی آسیب‌های نامبرده باعث کاهش خواص مکانیکی و کاهش عمر آنها می‌گردد. این قطعات به دلیل ملاحظات طراحی و هم چنین شرایط کاری، کمتر دچار خرابی می‌شوند. اما اگر این اتفاق صورت گیرد هزینه و زمان لازم جهت تعمیر و یا تعویض آنها قابل توجه می‌باشد. اکثر نیروگاه‌های بخاری کشور دارای عمر بالای ۲۰ سال می‌باشند. بدیهی است احتمال خرابی هدرها و لوله‌های بخار نیروگاهها درصد محسوسی خواهد بود. جهت جلوگیری از حوادث غیر منتظره و هم چنین افزایش عمر لازم است اقدامات لازم انجام پذیرد. در این پروژه راهکارهای اجرایی و عملی بهبود خواص و افزایش عمر این اجزا بررسی و تدوین می‌گردد.</p> <p align="right">مراحل پیشنهادی:</p> <ol style="list-style-type: none"> ۱- مروری اجمالی بر فولادهای مورد استفاده در هدرها و لوله‌های بخار بویلرهای نیروگاهی و آسیب‌های وارده به آنها (بروزرسانی اطلاعات) ۲- بررسی اثرات آسیبیها بر عملکرد و عمر آنها ۳- ارائه و تدوین روشهای نوسازی و افزایش عمر هدرهای بخار (سوپرهیتر و ریپهتر) ۴- ارائه و تدوین روشهای نوسازی و افزایش عمر لوله‌های بخار (مین استیم، هات ریپهت، کولد ریپهت) ۵- اجرای آزمایشگاهی و یا نیروگاهی برخی از روشهای تدوین شده (در صورت امکان) 		
<p align="right">مشخصات محصول نهایی (خروجی مورد انتظار):</p> <p>گزارش فنی ارائه راهکارهای اجرایی نوسازی و افزایش عمر هدرها و لوله‌های بخار بویلرهای نیروگاهی</p>		

